

# 日本技術士会 近畿本部

## 「技術士業務研修会」の開催案内

- ◆ 「技術士」が業務を開始する上にて参考となるガイダンスです。
- ◆ 本日は、開催案内です。(開催概要と開催日時など)

### <受講対象>

- ① 晴れて「技術士」に合格された方
  - ② 近々に技術士事務所設立を考えておられる方
  - ③ 数年先に技術士として独立を考えておられる方
  - ④ 企業内技術士として、その資格を活かして活躍したいとお考えの方
- いずれの方も、「技術士」に課せられた自己研鑽を、この研修会に参加し  
 起点と位置付けして始められることをお勧め致します。

- 各講師は、近畿本部内の経験豊富な技術士が説明・サポートいたします。
- 資質向上に向けた技術士CPD(研鑽継続)実績を6.0時間取得できます。
- 今年度の開催計画(案)は下記の通りです。

- |                     |  |
|---------------------|--|
| 1. 日時               | 2020年10月3日(土) 09:30~17:00  |
| 2. 場所               | 日本技術士会 近畿本部 会議室  |
| 3. 研修内容<br>(計画案レベル) | (1)技術士業務の概要について<br>(2)技術士の倫理について<br>(3)技術士の業務契約と報酬について<br>(4)技術士事務所の開業について<br>(5)技術士の業務実績について<br>(6)質疑応答                                       |
| 4. 参加費              | ¥7,000円 (パスポート割引あり)<br>(事前に近畿本部の口座へ振込入金をお願いします)  |
| 5. 申込要領             | 近畿本部 事務局へメールにて申込下さい<br>件名 : 「2020年度 技術士業務研修会参加(氏名)」<br>本文 : 氏名、技術部門、住所、携帯電話、メール<br>E-Mail : moushikomi@ipej-knk.jp<br>参加締切 : 2020/9/28(月)17:00 |
| 5. その他              | 今年度は、新型コロナ対応からWeb開催とする<br>(TeamsかZoomにてオンライン発信を予定します)<br>参加者には、別途にて詳細を連絡します  |

★今後の検討にて内容に変更があることをご了解下さい。

★当該研修会に関する問合せは、近畿本部/技術士活性化委員会へ

TEL 06-6444-3722  
 メール pe@ipej-knk.jp

当日のプログラムと発表予定者及び発表プログラムは下記の通りです。

1. 日時 2020/10/3(土) 09:30-17:00 近畿本部/会議室

NO	スタート	エンド	時間数 (分)	研修内容(案)	説明ポイント(案)	発表予定者	
	09:30	09:35	5	開会挨拶		技術士 活性化委員	釜谷 彰郎 (繊維)
1	09:35	10:05	30	技術士業務の概要	・技術士業務の実施概要	経験豊富な 技術士	柏原 秀明 (情報工学、総監)
2	10:05	10:55	50	技術士の個人事業所開業など	・個人事業者としての準備 ・ビジネスでの取引チャネル構築 など	開業技術士	天野 貴文 (情報工学)
	10:55	11:00	5	小休憩			
3	11:00	11:30	30	技術士倫理	・技術士及び技術者の倫理	倫理委員会	伊藤 博 (化学)
4	11:30	12:20	50	技術士の業務契約と報酬	・独立技術士の業務契約や報酬 ・開業のための法律の説明 など	開業技術士	森川 勝仁 (建設、総監)
	12:20	13:20	60	昼食休憩			
5	13:20	14:10	50	技術士の海外業務	技術士としての活動(含む 海外業務) ・活動上での苦労話 ・現地対応のヒントなど	海外業務経験 技術士	堂道 剛 (化学)
7	14:10	15:00	50	技術士の業務実績(1)	企業向け支援活動実績 ・苦労話 ・企業支援活動のヒント など	技術支援業務 技術士	安部 正毅 (繊維)
	15:00	15:10	10	小休憩			
8	15:10	16:00	50	技術士の業務実績(2)	技術士から最近の活動実績 ・ネットワークづくり	技術支援業務 技術士	綾木 光弘 (森林、総監)
9	16:00	16:45	45	近畿本部 技術士活性化委員会から	・最近の近畿本部の活動実績報告 ・日本技術士会の社会貢献活動 など	技術士 活性化委員	間島 勝彦 (経営工学)
	16:45	17:00	15	質疑応答 アンケート記入と回収 閉会			
			450	以下余白			